

菱商动态 RYOSHO MOVEMENT

冬季版

第十三届东莞国际模具、金属加工、橡胶胶及包装展



北村机械株式会社 Mycenter HX400I



中村留精密工业株式会社 WT-150 II

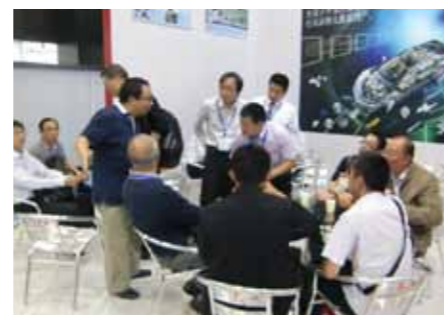
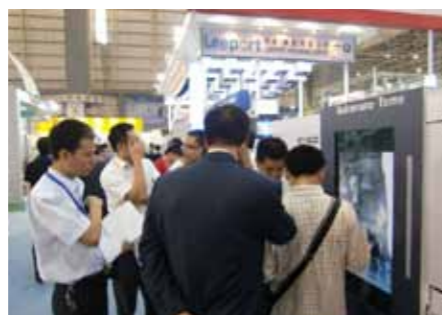
菱商（上海）贸易有限公司于2011年11月16日至19日参加了第十三届东莞国际模具、金属加工、橡胶胶及包装展。这是自菱商（上海）贸易有限公司成立以来第一次在华南地区参加大型展会。

此次菱商公司作为日本北村机械及中村留精密工业中国总代理展出了北村 HX-400iS II 卧式加工中心及中村留 WT-150 II 车铣复合加工机。菱商公司秉承“为客户解决烦恼”的一贯宗旨，为华南地区客户带来了日本先进的加工技术及全新的加工理念。

展会现场通过北村机械对连杆模具的演示加工向客户展示了北村加工中心的全硬轨所带来的重切削能力、世界上独一无二的20000转高速齿轮主轴、50m/min的快移速度及作为高端加工中心不可或缺的高精度。

中村留精密工业则通过热流道喷嘴的加工演示向客户展示了一种全新，也是未来发展趋势的加工概念——工程集约。在以往加工工艺中，仅依靠普通车削加工无法满足热流道喷嘴表面粗糙度的要求。而通过中村留的工程集约加工概念及车铣复合加工技术则完美的解决了这一问题。客户不仅省去了磨床工序，而且获得了一种更加高效的生产方式。

参加此次展会对于菱商来说意义重大。众所周知，华南地区制造业发展迅速，在市场竞争日益激烈的今天，高效率，高质量，高稳定性的生产工艺变得越来越重要。生产工艺的进化与变革势在必行。菱商以客户的苦恼作为出发点，致力于为客户提供完美的加工解决方案及高精度生产设备。让菱商为您的发展壮大贡献一份力量！



昆山技术交流会

UPZ210LiII赋予曲线磨床 (Profile Grinding Machine)

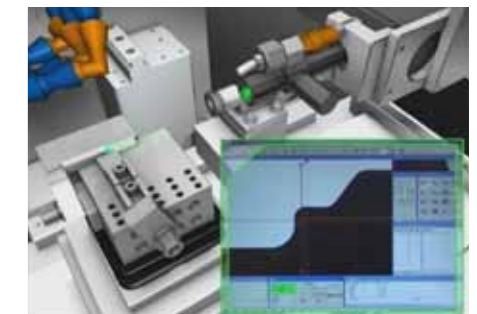
加工重大变革和多能化

当众多 PG 操控者为了尽可能降低废品率，极其无奈地整日将视线绑定于双重放大屏幕时，一种重大的 PG 技术变革已经悄然进入中国，彻底解放了这些长期夜以继日才换来高超技艺的人。2011 年 10 月模具机械部和岡本机械共同举办的超精密自动曲线磨床（昆山）技术交流会兹在使更多人尽早的受益于这个变革。

昆山是中国超精密模具的生产基地，更是中国 PG 应用最普遍的地方，此次与会的近 50 多位 PG 专家和高手肯定了 UPZ210LiII 对传统 PG 的重大变革，更肯定了双轴超精密自动曲线磨床 UPZ210LiII-2 切合技术发展趋势的先导作用。



岡本工作机械制作所 UPZ210LiII



PG 加工使传统加工不能实现之要求（高精度，镜面粗糙度，超硬材质等）得以实现，已经令人有所放心，甚至喜悦，而 UPZ210LiII 的出现更引起曲线磨床加工的重大变革，且消除了科技发展带给传统 PG 的诸多困扰。

UPZ210LiII 的 CCD 在线测量彻底解决了 PG 加工中视觉监控误差和操控经验大小带来的误差，同时减少了重复的胶片制作环节。CCD 精准的在线测量，保证了下线工件百分之百的合格率，避免了 PG 精加工后因还存在超差而必须报废或二次装夹。

复杂形状超精密的加工多要求对砂轮先端半径 R 数值严格控制，并在需要时在线修整，UPZ210LiII 标准搭载的 UPCAM 实现了这一目的。还能非常简便地编制最佳研磨路

径，各种形状砂轮的高效修整方法。

UPZ210LiII 可以完成一个订单中的曲线磨床加工和超精密成型磨床的 2 个环节，凸显一机多用。

超薄长型工件的超精密研磨往往被自身发热变形所困扰，以致难以加工或高报废。UPZ210LiII 的湿式恒温研磨完全解决了这一问题。

UPZ210LiII-2 的双主轴，使研磨干涉和粗精研磨砂轮交换的麻烦不复存在，使曲线磨床加工的线性自动化程度更加集中。

综合以上，如能亲临 UPZ210LiII，更能全面感受此变革和延伸带给您的超级提升。

菱商客户介绍

珠海格力大金精密模具有限公司是珠海格力电器股份有限公司和日本大金工业株式会社合资成立的专业大中小型精密电器模具制造公司。

公司位于广东省珠海市前山河畔(珠海格力电器股份有限公司厂区对面), 成立于2009年3月, 占地4万m², 公司注册资本57,958,700美元。

公司融合了“格力”和“大金”两家世界一流企业的先进技术及管理精髓, 秉承了格力“做精、做强、做大”的总体发展思路。公司立志成为世界一流的专业化模具设计、研发、加工的高科技企业。

2009年珠海格力大金精密模具有限公司成立初期, 遍访和考察了世界一流EDM制造商, 并综合了日本大金使用EDM的经验, 毅然决定选择世界一流知名的三菱EDM设备作为生产高端家用电器模具的理想设备。2009年在新厂房尚未竣工时, 就购买了三菱数控线切割放电加工机10台, 2010年又追加购买三菱数控线切割机床16台。诚信周到快捷的服务使珠海格力大金精密模具有限公司于2011年又分两次分别向菱商(上海)贸易有限公司采购了11台日本冈本公司的内外圆磨床和2台日本WAIDA公司超高精密光学曲线磨床。且均已顺利完成验收, 并投入繁忙的生产中。



珠海格力大金精密模具有限公司的蓬勃发展使菱商(上海)有限公司有了发挥国际知名公司一流服务水平的机会和用武之地。菱商公司也将不遗余力的展示这种先天优势, 以期所有正在筹划或已经起步的不断发展企业提供高质量水准的服务。

苏州新海宜通信科技股份有限公司成立于1997年, 2001年整体变更设立股份有限公司, 2001年11月首次公开发行股票并在深圳交易所上市。新海宜是国家火炬计划重点高新技术企业、江苏省高新技术企业和江苏省知识产权重点保护单位。公司在苏州工业园区和深圳软件区有两大研发、生产基地, 并在全国多个地方设立了研发生产的机构。位于苏州工业园区的新海宜科技园占地200亩, 建筑面积逾20万平方米。是苏州地区最大的钣金制造商之一, 拥有众多的钣金加工设备。

在2007年, 由于新海宜业务的发展与国家节能低排的政策, 采购一台高效率、低成本的激光切割加工机, 经过他们的全方位的考虑, 多次比较三菱激光机与其它品牌的激光机的价格、质量以及使用成本, 综合考虑了多种因素, 他们最终选择了三菱激光加工机。同时, 在2010年底, 客户在比较了他们公司内部在使用的百超、韩光和三菱之后, 与2010年底再次追加采购了2台三菱激光机。至此, 现在他们苏州厂区有3台三菱激光机在正常使用。

期间, 他们也多次向菱商公司采购了日本进口的数控折弯机。



新的两台机器到了上海展示厅



中村留精密工业株式会社
WT-150 II

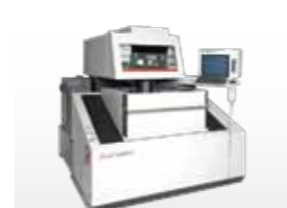
在众望之下, WT-150的第II代上市。搭配19英寸触摸屏的新式控制面板, 31i的FANUC控制系统, 大面积的玻璃门是亮点。硬件方面Z轴行程加大50mm, X轴快速速度提高4M/Min; 软件方面配置了NT-Collision Guard功能, 操作更简捷更方便。



北村机械株式会社
Mycenter-HX630i

精度: 定位精度为±0.002mm(全轴全行程)、全部的行程范围内XYZ重复精度为±0.001mm。真圆度(实测值)为3μm以内。-X, Y, Z三轴全部是双滚珠丝杆(带轴心冷却), 所以重切削时也能够保证稳定的高精度定位。

机器设备



FE-MOVAC 上海丰禾精密机械有限公司

上海丰禾精密机械有限公司研发制造的MOVAC-JET 500Bar高压清洗中心, 是世界首台ATC装置的高压清洗设备。CNC控制, 利用可360度旋转分度盘, 不但可有效去除零件的边角、深孔、交叉孔等部位的毛刺还可同时对零件表面进行彻底清洗。采用清水为清洗介质可循环使用。最大限度的避免了因燃烧、爆炸以及电化学产生的有害物质对环境的破坏。高压清洗设备主要应用于汽车、航天、航空、船舶、建设机械液压零件等工业领域。高压清洗设备是加工中心加工零件后, 对零件进行有效清洗的一道必要工序, 是加工流水线上密不可分的一部分。

《最大特点》

- ①采用高压洗净去毛刺+可以确保较高的洗净精度。
- ②采用ATC系统, 和转台式相比故障率大大降低。
- ③ATC系统+4轴驱动组合可以清洗各种工件。→不必专门设计设备, 也就是说可做通用机来制作。
- ④因为X,Y,Z轴的移动速度平均达到0.8G, 所以可以大幅度缩短洗净时间。
- ⑤采用专门设计的特殊喷嘴, 所以也可以对应较复杂形状的工作。



《目标用户》

1. 汽车行业 ①发动机: 气缸盖, 气缸体, 曲轴, 凸轮轴, 进气歧管, 排气歧管, 燃料喷射零件
- ②变速器: 变速器壳体, 阀门体
- ③行走部分零件: ABS, 转向器外壳, 铝车轮, 变速驱动桥
2. 建机行业 ①油压阀外壳 ②滑阀
3. 空压机器零件 4. 油压机器零件

《更加能满足客户需求的提案》

高压去毛刺洗净机+最后工序的洗净机(完全干燥)的洗净系统方案的提案。
→把丰禾、富利美, 两家公司洗净机拥有的特点组起来, 可以完全能满足客户的需求(洗净精度以及干燥精度)。

《今后计划》

- ①广东地区的总代理签约。
- ②建立维修人员和零部件在库系统。
- ③现状每月生产7台, 以后加强每月生产20台的体制, 以便更能降低成本。

菱商网络

菱商(上海)贸易有限公司

三菱商事投资的企业

<http://www.ryosho.net.cn>

地址: 上海市徐汇区古美路1658号6D-1楼
电话: 总机 021-6351-3030 高精密机械部/服务 021-6485-5999 模具部 021-5445-0077
板金部 021-5445-1122 产业机械部 021-6485-5777
传真: 021-6360-7730

广州分公司: 广州市高新技术产业开发区科学大道119号首层306(科城大厦二期)
电话: 020-3205-3030 传真: 020-3205-0008

东莞分公司: 东莞市长安镇长青南路龙泉地王广场写字楼1706室
电话: 0769-8166-3030 传真: 0769-8155-1919

北京联络处: 北京市东城区建国门内大街18号恒基中心II-8
电话: 010-6518-3086 传真: 010-6518-3086

重庆联络所: 重庆市南岸区江南大道8号3栋27-15
电话: 137-3817-5564



上海营业本部



广州分公司